



**-Montageanleitung-
Kennzeichenhalter
Harley-Davidson**

Softail ab 2018



**Teile-Nr.:
- C700081 - F15 -**



Wichtige Hinweise!

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. CSC übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, die durch unsachgemässen Einbau entstehen!

Diese Montageanleitung ist zum Gebrauch durch autorisierte CSC Händler bestimmt.

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an Harley-Davidson Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen an Normen und Materialeigenschaften.

Diese Montageanleitung wurde für H-D Softail Fat Bob erstellt und dient als Richtlinie. Abweichende Arbeitsschritte bei Verbau an anderen Fahrzeugen sind nicht berücksichtigt.

Montage

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille). Das Fahrzeug ist vor Beginn der Arbeiten sicher abzustellen und gegen wegrollen oder umfallen mit geeigneten Mitteln zu sichern. Vor Beginn an Arbeiten in der elektrischen Anlage ggf. Batterie abklemmen. Das Bauteil ist eintragungspflichtig. Bitte informieren Sie Ihren Kunden hierzu, oder übernehmen diesen Arbeitsschritt.

Lackieren

Vor einem eventuellen Lackieren, **müssen** alle CSC Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen/-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlageflächen/-konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen!

Lackieranleitung und entsprechende Hinweise wie Lackierempfehlungen sind als Anhang am Ende der Montageanleitung zu finden (siehe Inhaltsverzeichnis).

Lackiervorschriften des Lackherstellers unbedingt beachten!

Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt ca. **12 AW**, die ja nach Zustand und Ausstattung des Fahrzeugs abweichen kann.

Lackierzeit (1 AW = 5 Minuten)

entfällt.

Erforderliches Werkzeug

- Zollwerkzeug
- Torxwerkzeug
- Inbuswerkzeug
- Heißluft Gebläse
- Schraubendreher Flach / Kreuz

Zusätzlich:

- Kabelbinder
- Klebeband
- Schraubenkleber (mittelfest)
- Standardwerkzeug KFZ, metrisch



Kapitel	Seite
1. gelieferte Bauteile	4
2. Montage	6





A = 1 X Grundplatte

B = 1 X Trägerarm

C = 1 X Trägerkreuz

D = 1 X Abschlussrahmen

E = 4 X Senkschraube M6x10 DIN 7991A2

F = 1 X Micro LED Nummerntafelbeleuchtung

G = 2 X Pilzkopfschraube M6x6 DIN 7380A2

H = 1 X Zylinderschraube M6x12 DIN6912A2

I = 2 X Lötverbinder PI1101 rot

J = 3 X Senkkopfschraube M4x6 DIN 7991 ZNS

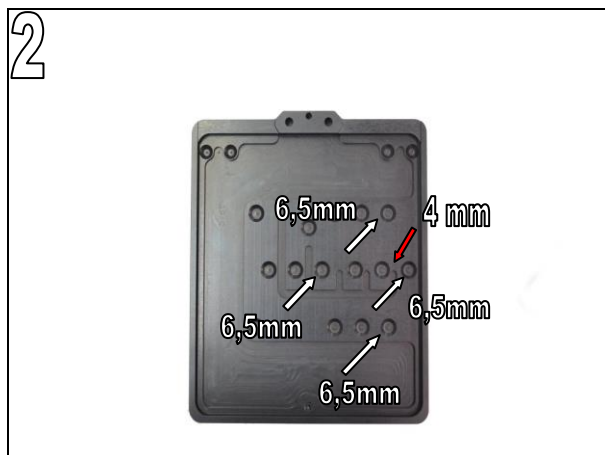
K= 1 X Unterlegscheibe Steckachse hinten

L= Teilegutachten

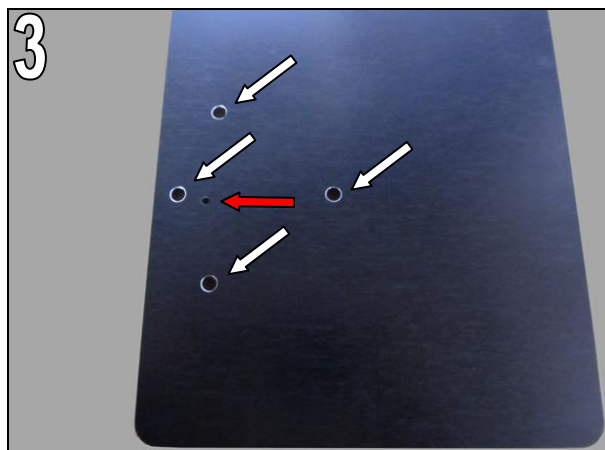
- Trägerarm und Trägerkreuz gemäß Abbildung zusammenstecken und mit mitgelieferter Inbusschraube verbinden. Inbusschraube zuvor leicht mit Schraubenkleber bestreichen (Abb. 1.)



- Grundplatte gemäß Abbildung bohren, hierzu 4 Löcher mit 6,5mm (Befestigung) und 1 Loch (Kabeldurchführung) mit 4mm bohren (Abb.2).
- Nur die Befestigung der Grundplatte mit diesem Lochbild ist zugelassen! (Abb.2).



- Bohrlöcher auf der Rückseite der Grundplatte entgraten (Abb. 3)!



- Grundplatte auf Trägerkreuz auflegen. Mit mitgelieferten Senkkopfschrauben Grundplatte an Trägerkreuz befestigen. Schrauben zuvor leicht mit Schraubenkleber bestreichen. Loses Kabelende der Kennzeichenbeleuchtung durch das 4mm Loch führen, Kabel durchziehen gemäß Abbildung verlegen (Abb. 4).



- Kennzeichen von oben in die dafür vorgesehene Nut einführen. Hierbei darauf achten, dass das Kabel der Kennzeichenbeleuchtung nicht beschädigt wird. (Abb. 5)

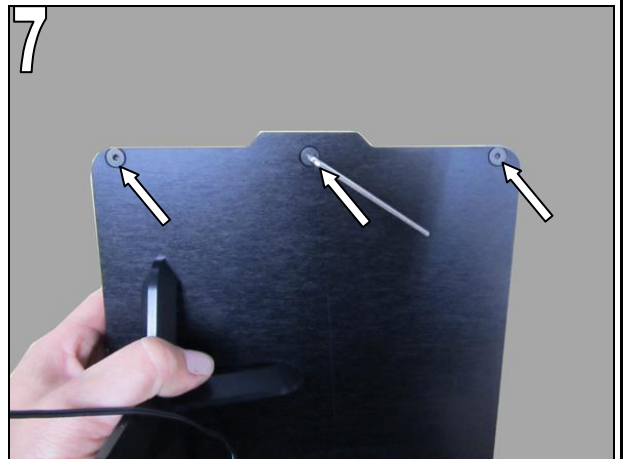


- Kennzeichenbeleuchtung mit mitgelieferten Schrauben an den dafür vorgesehenen Löchern im Abschlußrahmen befestigen, Schrauben zuvor mit Schraubenkleber bestreichen. (Abb. 6)

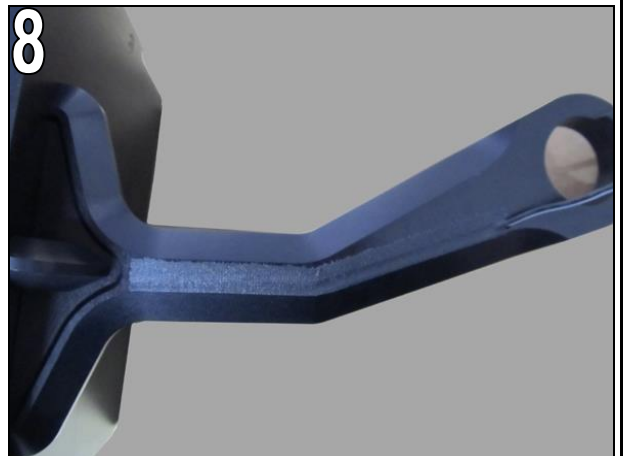


- Abschlussrahmen mit mitgelieferten Befestigungsschrauben von hinten an der Grundplatte befestigen. Schrauben zuvor leicht mit Schraubenkleber bestreichen (Abb.7)

Achtung! Amtliche Kennzeichen sind Stanzteile, deren Außenmaße je nach Fertigung unterschiedlich sein können. Sollten sich die Gewinde der Befestigung des Abschlußrahmens nicht einwandfrei erreichen lassen, Kennzeichen aus Führung entnehmen und Kante des Kennzeichens (oben & unten!) entsprechend nacharbeiten (feilen).



- Durchgeführtes Kabel in die Nut im Trägerarm einlegen. Nut mit Textilband (o.ä.) verschliessen. Alternativ Kabel mit Heißkleber oder Kabelbinder fixieren (Abb. 8)



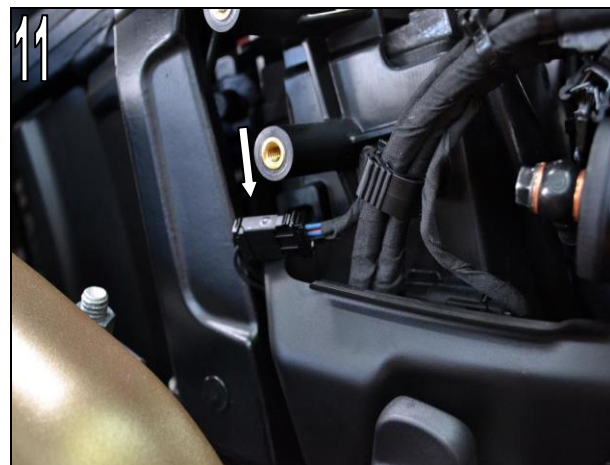
- Am serienmäßigen Fahrzeug: Hinterrad mit Scherenheber entlasten. Kennzeichenträger lösen. Dazu Befestigungsschrauben links und rechts an der Schwinge lösen (Abb. 9) Eventuell muss die Abdeckkappe des unteren Schalldämpfers demontiert werden.



- Sattel und Abdeckung rechts demontieren (Abb.10).



- Steckverbindung der Kennzeichenleuchte trennen (Abb. 11).



- Serienmäßige Kennzeichenträgerplatte von Trägerarm los-schrauben und Kabel in der Nähe der Kennzeichenleuchte durchtrennen (Abb.12).

Danach Kabel ausfädeln und bei Seite legen.



- Sicherungsclip aus Nut in der Steckachse ausziehen. Befestigungsmutter der Steckachse lösen, Mutter und Beilagscheibe entnehmen (Mutter wird wiederverwendet) (Abb. 13).

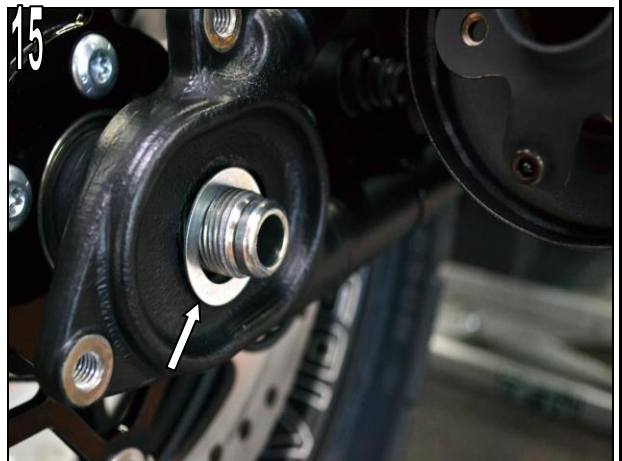
Steckachse aus der Schwinge rausziehen. Darauf achten, dass das Hinterrad entlastet ist!



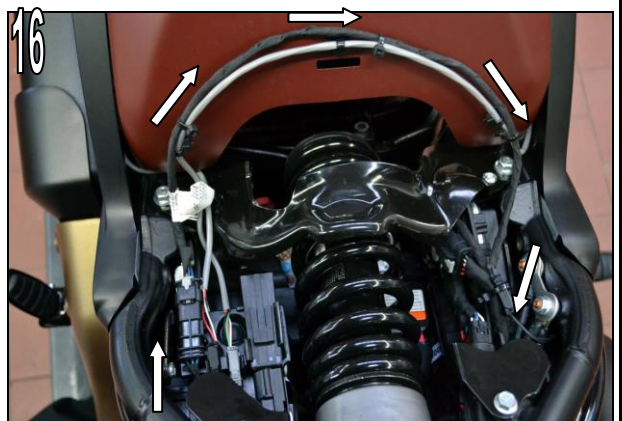
- Vorbereiteten Kennzeichenträger auf Steckachse aufschieben und Steckachse wieder durch die Schwinge führen (Abb.14).



- Mitgelieferte Beilagscheibe auf Steckachse stecken. Mutter der Steckachse mit werksmäßig angegebenem Drehmoment (140 NM) befestigen (Abb.15).



- Leitung der Kennzeichenbeleuchtung in angegebener Weise unter dem Sattel verlegen und mit Kabelbindern sichern (Abb.16).



- Serienmässigen Kabelbaum von Steckverbindung unter der Sitzbank ausgehend in Richtung Schwinge / Bremsanker verlegen und mit gelieferten Lötverbindern mit Kabel der Kennzeichenbeleuchtung verbinden. Hierbei auf Polarität achten! (Abb.17)



- Stecker der Kennzeichenbeleuchtung mit Fahrzeugkabelstrang verbinden und Kennzeichenbeleuchtung auf Funktion prüfen. Anschliessend Kabelstrang mit Kabelbinder (o.ä.) hinter Schwinge befestigen (Abb. 18).



- Abschließende Arbeiten durchführen: Sitzbank und Abdeckungen wieder montieren. Alle Schraubverbindungen auf korrekten Sitz prüfen. Prüfung der Lichtanlage (Abb.19). Das Bauteil ist eintragungspflichtig. Bitte informieren Sie Ihren Kunden hierzu, oder übernehmen diesen Arbeitsschritt.



Irrtum, Änderung sowie technische Weiterentwicklung vorbehalten!

Montageanleitung Nr.:C700081-F15 / Stand: 10-2017 MS

Charlemagne Standard Custom - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -222 Fax -135